|  |  |
| --- | --- |
|  |  |

# MEMORIAL DESCRITIVO

**OBJETO: VALORIZAÇÃO DOS ACESSOS AOS PONTOS TURÍSTICOS**

**CONVÊNIO: 091/2012 DADE**

**LOCAIS: CENTRO, BARRA FUNDA, JARDIM PANAMBI, JARDIM AMÉRICA E JARDIM DAS OLIVEIRAS**

**CIDADE: PARAGUAÇU PAULISTA – SP**

**RECAPEAMENTO**

1. **Varrição**

A varredura e limpeza da superfície a serem imprimadas deverão ser feitas com vassourões manuais ou vassoura mecânica, de modo que remova completamente a terra, poeira ou outros materiais estranhos.

# 02 - Imprimadura Ligante Betuminosa.

A imprimação ligante betuminosa RR2C consistirá na aplicação do material betuminoso sobre a superfície, para assegurar sua perfeita ligação com o revestimento.

O material deverá ser aplicado pôr um distribuidor de pressão, com no mínimo de 1,80 lt/m2 conforme exigência da municipalidade. Não será permitida a aplicação do material betuminoso quando as condições do tempo não forem favoráveis e a imprimadura impermeabilizante da base não estiver curada.

A temperatura de aplicação deverá estar entre 45ºC a 65ºC.

O material betuminoso deverá recobrir total e uniformemente toda a superfície da base, deverá ser feita a aplicação do material betuminoso com distribuidor manual nos lugares onde, a juízo da fiscalização houver deficiência do material e após a distribuição permanecer em repouso até sua secagem e endurecimento suficientes para receber o revestimento para que haja o rompimento da emulsão antes da execução da camada de rolamento. A superfície deverá ser conservada em perfeitas condições até que seja colocado o revestimento.

# Ensaios. Para a Imprimação Ligante deverá ser apresentada a taxa de Pintura.

# 03 - Camada de Rolamento com Concreto Betuminoso Usinado a Quente -CBUQ

A camada de rolamento com concreto betuminoso usinado a quente CBUQ - faixa C ou D de acordo coma a fiscalização será constituída de agregado betuminoso e material de brita, pedrisco, pó de pedra e eventualmente areia ou filler, executada em vibro acabadora na espessura final compactada de 3,00cm ou 2,00cm em trechos de acordo com a fiscalização técnica da Prefeirtura .

O agregado mineral deve satisfazer as seguintes condições:

PENEIRAS DE MALHA QUADRADA PROCENTAGEM EM PESO,PASSANDO 12,5 mm 100

9,5 mm 90 – 100

4,8 mm 50 – 80

2,0 mm 30 – 60

0,42 mm 15 – 35

0,175 mm 10 – 25

0,075 mm 6 – 10

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |

* O teor de asfalto deverá ser determinado pelo método de MARSHALL variando de 4.5 a 6.5%.
* Fragmentos moles ou alterados, em porcentagem inferior a 2% (dois por cento).
* Se for empregado filler mineral este deverá estar perfeitamente pulverizado e isento de argila, silte, mica e de matéria orgânica.
* Todo o filler deverá passar pela peneira nº 200.
* O material betuminoso poderá ser cimento asfáltico CAP 7 ou CAP 20.

# A superfície da base, devidamente imprimada, deverá estar seca e limpa de todo material solto.

Não será executado trabalho em tempo úmido, não será tolerada segregação ou queda elevada de temperatura no transporte e aplicação da mistura.

Para satisfazer tal exigência, a usina de asfalto deverá estar localizada em uma distância compatível, devendo sua localização ser indicada na relação de equipamentos a ser apresentada.

A mistura betuminosa deverá ser espalhada de forma que permita posteriormente a obtenção de uma camada de acordo com o projeto sem novas adições.

A temperatura da mistura, pôr ocasião das operações de esparrame, não poderá ser inferior a 110º C.

Logo após o esparrame assim que a mistura suporte o peso do rolo, deverá ser iniciada a compressão através de rolo compressor.

A compressão deverá começar dos lados e prosseguir longitudinalmente para o centro, de modo que este cubra, uniformemente em cada passada, pelo menos a metade da largura do seu rastro de passagem anterior.

Nas curvas as rolagens, prosseguirão do lado mais baixo para o lado mais alto, paralelamente ao eixo do trecho, nas mesmas condições de recobrimento de rastro.

Para impedir adesão do aglutinante tipo betuminoso a cada rolo, estes deverão ser molhados, não sendo permitido excesso de água.

Os compressores não poderão fazer manobras sobre as camadas que estejam sofrendo rolagens. A camada deve apresentar-se uniforme, isenta de ondulação e saliências ou rebaixos.

Nenhum trânsito será permitido na camada de rolamento enquanto a temperatura da mistura for superior a temperatura ambiente.

# Ensaios. Para a execução da Camada de Rolamento, deverão ser apresentados os ensaios de teor de betume 5,4 a 6,0 %, granulometria, controle de temperatura e de espessura

# 04 - Sinalização horizontal:

Para a execução de pintura, deverá ser verificado no projeto de sinalização os locais, posição e detalhamentos e também quanto ao tipo de demarcação a serem pintadas. A tinta a ser aplicada deverá ser do tipo acrílica ou vinílica com presença de microesferas de vidro, aplicada em área limpa e seca nos padrões do DETRAN.

A sinalização de solo será executada imediatamente à conclusão dos serviços do recapeamento asfáltico, podendo assim ser feita a liberação ao trânsito.

**05 - Sinalização Vertical**

Fornecimento e implantação de placa de sinalização em chapa. As placas deverão ser confeccionadas com chapa metálica preta laminada a frio, recozimento azul, dureza T-45 universais com laminador de enervamento SMG bitola 16. A espessura final do revestimento deve ser de 110 microns, admitindo-se uma variação de 10% para menos ou para mais.

O verso da chapa metálica deve ser pintado de preto tendo o produto as mesmas características citadas anteriormente

Postes de Sustentação em tubo de aço galvanizado com costura, classe média **ranhurada, DN50 (2") instlado em prumadas seção 2”x 3,00m ou 2”x 3,50m.**

Os sinais serão fixados por meio de parafusos galvanizados.

As cavas de fixação dos suportes metálicos deverão ter seção circular de D= 0,30cm x 0,50cm de profundidade preenchido com concreto magro, moldado no local, com recobrimento compactado, a fim de que o sinal permaneça na posição recomendada.

Paraguaçu Paulista, SP , 22 de julho de 2.019.

Joaquim Carlos Cambraia

Engº civil CREA: 060027864-5

Paraguaçu Paulista, SP , 18 de julho de 2.019.

Engº Joaquim Carlos Cambraia

CREA: 060027864-5